

## FATO RELEVANTE

### Aprovação do Projeto de Etanol de Milho na Usina Boa Vista

**São Paulo, 20 de janeiro de 2021** - A São Martinho S.A. ("São Martinho" ou "Companhia"; B3: SMT03), em cumprimento ao disposto na Instrução CVM nº 358/02 e às melhores práticas de governança corporativa, comunica aos seus acionistas e ao mercado em geral, que seu Conselho de Administração aprovou nesta data, a implantação de uma unidade produtora de etanol a partir do processamento de milho ("Projeto"), no município de Quirinópolis, em Goiás.

A nova unidade produtora, anexa à Usina Boa Vista, terá capacidade para produção anual aproximada de até:

- 210 mil m<sup>3</sup> de etanol, sendo 110 mil m<sup>3</sup> de etanol hidratado e 100 mil m<sup>3</sup> de etanol anidro;
- 150 mil toneladas de DDGS (*Distiller's Dried Grains with Solubles*) – subproduto utilizado para ração animal; e
- 10 mil tons de óleo de milho.

O início da operação está previsto para novembro de 2022, com 50% da capacidade na safra 22/23 e 100% a partir da safra 23/24 (330 dias de operação por ano).

O investimento estimado é de aproximadamente R\$ 640 milhões, contemplando ajustes na caldeira atual (minimizando o consumo de energia disponível), instalações industriais, armazenagem de milho (50% da capacidade) e capital de giro necessário para início das operações. Os recursos serão financiados junto ao BNDES pelo prazo de até 20 anos.

O principal insumo utilizado será o milho (500 mil toneladas), adquirido na região Centro-Oeste, além de vapor e energia (58.000 MWh), gerados por meio das caldeiras existentes.

O Projeto foi aprovado com premissas conservadoras, refletindo preços do milho no mercado atual e etanol considerando os últimos meses. Os impactos serão a criação de 1.400 empregos diretos e indiretos na região, além da geração de Cbios em montante relevante, dado o processo industrial alinhado às melhores práticas sustentáveis.

**Felipe Vicchiato**

Diretor Financeiro e de Relações com Investidores